

Sistemi di movimentazione

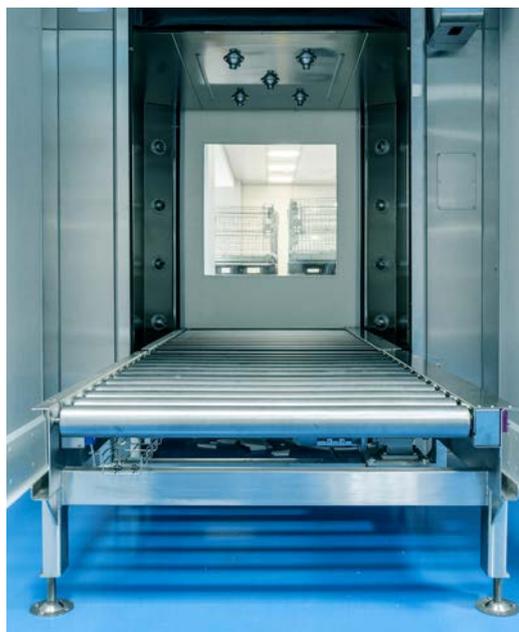
Sistemi di movimentazione materiali che si integrano perfettamente in tutti gli ambienti che richiedono elevati standard di pulizia.

Tutti i sistemi di material handling sono realizzati a valle di un'attenta analisi dell'esigenza del cliente e sono frequentemente combinati con sistemi di decontaminazione o atti a garantire differenti gradienti di pressione o salti di classificazione ambientale (come docce d'aria, passamateriali, airlock, reparti di sampling, etc.).

L'eccellenza della meccanica si integra con automazione e software per garantire la piena funzionalità ed efficienza degli impianti di movimentazione automatica.

I sistemi di handling possono essere installati in ambienti con classificazione ambientale fino a ISO 5 (secondo EN 14644-1) e sono dedicati alla movimentazione di materiali quali:

- Bancali
- Fusti
- Contenitori
- Scatole
- Sacchetti



I sistemi di movimentazione materiali sono realizzati in acciaio inox AISI 304 o 316, sia nella parte strutturale (telai, carterature) sia nella parte meccanica (rulli, catene, pignoni).

Nelle applicazioni che non ne consentono l'utilizzo, i **rulli** sono sostituiti da **tappeti** realizzati in materiale compatibile con l'impiego in ambienti a contaminazione controllata.

Le linee di trasporto possono essere completate con **tavole rotanti** o **spintori**, per la rotazione o il cambio di direzione (ad esempio internamente a depolveratori).

Il funzionamento e la sicurezza sono garantiti dalla presenza di fotocellule o sistemi di rilevazione presenza, mentre la gestione e l'automazione sono gestite da software dedicati.

