

Siamo in grado di realizzare per il settore farmaceutico, biotecnologico, alimentare, ospedaliero, elettronico e micromeccanico, impianti chiavi in mano, con tutta la competenza dovuta a settori che devono essere rispondenti a regolamentazioni e standard di qualità importanti. I nostri impianti integrano le varie fasi di progetto di processo e gestionale. Il nostro vuole essere un servizio che offre le giuste soluzioni, in continua evoluzione, con tecnologie all'avanguardia, per essere sempre un partner "problem solve".

Le nostre realizzazioni vanno da impianti per aree sterili, reparti per produzioni farmaceutiche a laboratori, magazzini materie prime e prodotti finiti fino ad applicazioni per microelettronica o micromeccanica.

www.tecninox.com



Es. di applicazione per micromeccanica



Es. di applicazione per microelettronica



Es. di applicazione per industria farmaceutica

Clean rooms & impiantistica

IMPIANTISTICA

Nella progettazione e nella costruzione di tutti gli impianti viene dedicata particolare attenzione al risparmio energetico cercando di limitare, per quanto possibile, l'impiego di energia.

Tutti i nostri impianti sono corredati di documentazione tecnica, di collaudo e di manualistica.

La realizzazione delle clean rooms costituisce un aspetto importante della nostra attività, è per questo che seguiamo direttamente la definizione del layout, i flussi del personale e dei materiali di produzione, lo studio delle caratteristiche di classe in funzione del processo produttivo, le caratteristiche di temperatura, umidità e portata d'aria necessarie. Tutte le nostre realizzazioni possono essere completate con la scrittura e l'esecuzione dei protocolli di qualifica.

